



POZNÁMKA:
SPOJ: - PEVNOSTNÍ TŘÍDA 8.8, POKROVČOVÁ ÚPRAVA ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ
SVÁRY: - NEODHAČENÉ KOUTOVÉ SVÁRY ± 4 mm
TAK, ABY DO NEH NEZATÉKALA VODA
- JAKOST SVARU "C" DLE ČSN EN ISO 5817, SVÁROVÉ HRANY DLE TP 52.01
- KONSTRUKCI SVÁŘIT METODOU 135 (111) DLE WPS
POVRCHOVÁ ÚPRAVA: - KONSTRUKCI OTŘÍSKAT NA STUPĚN SA 2.5 (POVRCHY A HRANY BUDOU POHLEDY)
- ŽÁROVÉ ZINKOVAT DLE ČSN EN ISO 1461, MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA POVLAKU 80 μ m
- KONSTRUKCI OPATŘIT ODVOZOVACÍMI, VTKOVÝMI A DOKOVÝMI OTVORY PRO ODTOK ZINKU (PŘEVOD VÝROBEK)
MATERIÁL: - OCEL S355J2
UPOZORNĚNÍ: - JAKÁKOLIV ZMĚNA PROJEKTU (V DALŠÍM STUPNI) MUSÍ BÝT KONZULTOVÁNA A ODOUHLAŠENA PROJEKTANTEM NEBO STATIKEM
- NEVYEDNĚNÉ POŽADAVKY NA VÝROBU A KONTROLU SE ŘÍDÍ USTANOVENÍM ČSN EN 1090-2
OSTATNÍ: - NEPŘEDPISANÉ MEZNI ÚCHYLKY A GEOMETRICKÉ TOLERANCE DLE ČSN EN ISO 1920-2
- VÝROBEK DODÁ INSPEKČNÍ CERTIFIKÁTY VEŠKERÉHO MATERIÁLU, PROTOKOLY A OSVĚDČENÍ V ROZSAHU VYPLYVAJÍCÍHO Z TŘÍDY PROVEDENÍ KONSTRUKCE DLE ČSN EN 1090-2
- VÝROBEK DODÁ PROTOKOL O KONTROLNÍM MĚŘENÍ TLOUŠŤKY ZINKOVÉHO POVLAKU A PROHLÁŠENÍ O SHODĚ
- TŘÍDA PROVEDENÍ KONSTRUKCE: EXC-2 DLE ČSN EN 1090-2
- NEJEDNÁ SE O VÝROBNÍ DOKUMENTACI, ALE POUZE O PŘÍLOHU TECHNICKÝCH SPECIFIKACÍ
- PRŮMĚRY DĚR $D_{\text{dř}} = 0,5$ mm V POZ. 12 PŘED ZINKOVÁNÍM ZVOLIT TAK, ABY PO ZINKOVÁNÍ BYL MINIMÁLNÍ PRŮMĚR 6 mm
- PRŮMĚRY DĚR V POZ. 12 ZVOLIT TAK, ABY ODPOVÍDALY NÁVRHU KOTVENÍ
- DĚRY NA POZICI 1 A 2 JSOU UZPŮSOBENY TAK, ABY KONSTRUKČNĚ ODPOVÍDALY SOUČASNÝM BUDOUCÍM PŘÍSTROJŮM

ROZPISKA				
POZICE	KONSTRUKČNÍ PRVEK	KS	HMOTNOST	POZNÁMKY
1	U180-4300 - PRÁVÉ PŘEVODNÍ	1	93,90 kg	
2	U180-4300 - LEVÉ PŘEVODNÍ	1	93,90 kg	
3	U180-1744	3	36,76 kg	
4	U180-1744	2	36,67 kg	
5	U140-2230 - LEVÉ PŘEVODNÍ	2	35,63 kg	
6	U140-2230 - PRÁVÉ PŘEVODNÍ	2	35,63 kg	
7	U140-1860	1	29,69 kg	
8	U140-1860	1	29,53 kg	
9	U140-125	4	1,96 kg	
10	U120-200	6	2,67 kg	
11	U120-200	2	2,60 kg	
12	P25-500x500	2	4,65 kg	
13	P10-210x310	4	4,64 kg	
14	P10-120x120	16	0,65 kg	
15	ŠROUB SE ŠESTIHRANOU HLAVOU M20x60	8	0,22 kg	
16	ZPOT. PODLOŽKA A 21	16	0,02 kg	
17	PRUŽNÁ PODLOŽKA 20	8	0,02 kg	
18	ŠESTIHRANÁ MATICE M20	8	0,06 kg	
19	ŠROUB SE ŠESTIHRANOU HLAVOU M16x55	8	0,13 kg	
20	PODLOŽKA A 17	8	0,01 kg	
21	PODLOŽKA S ÚKOSEM PRO U, I PROFILY 18	8	0,05 kg	
22	PRUŽNÁ PODLOŽKA 16	8	0,00 kg	
23	ŠESTIHRANÁ MATICE M16	8	0,03 kg	
CELKOVÁ HMOTNOST			732,74 kg	

D			
C			
B			
A			
INDEX REVIZE	POPIS REVIZE	DATUM	JMÉNO
NÁZEV ARCE	TR LIPNICE - OBNOVA TRANSFORMOVNY	Č. STAVBY: 102.0002.421	eg.d
STAVBYNÍK	EGD, a.s., LIDICKÁ 1873/36, 602 00 BRNO	Č. OBJ.: 1630.002.7035	eg.d
STATUS/STUPEŇ	DOKUMENTACE PRO PROVEDENÍ STAVBY (DPS)		
ČÁST	D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ		
ZHOT. DOKUMENTACE	EGD, a.s., LIDICKÁ 1873/36, 602 00 BRNO		
KONTAKTNÍ OSOBA	Ing. PETR ŠPÍČKA, petr.spicka@egd.cz, tel.: 535 141 951		
ARCHIVNÍ ČÍSLO	Ing. JIŘÍ ČESLAVA	DATUM 11.2021	
ZOD. PROJEKTANT	Dr. Martin Fend	ČÍSLO VÝKROK: D2B - 44	
VYPRACOVAL	Ing. Zdeněk Matoušek		
KONTROLOVAL			
MÍSTO STAVBY	TR 110/22 kV LIPNICE, 373 12 JÍLOVICE U TRHOVÝCH SVINŮ	KÓD LOKALITY: LIP	
SO/PS	P509 - ROZVODNA 110 kV - TECHNOLOGIE	MĚŘÍTKO: 1 : 10	
MAJETKOVÁ TŘÍDA	CZ00008	FORMÁT: A0	
DRUH DOKUMENTU	VÝKRES	LIST CELKEM: 12	
NÁZEV DOKUMENTU	POK-OTU110-QE PŘÍLOHA TOS	ARCHIVNÍ ČÍSLO EGD:	